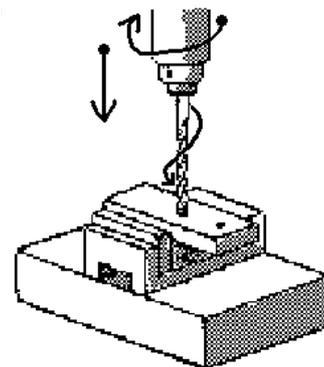


Le perçage

Principe

Le foret pénètre dans la pièce en coupant.
Il y a **enlèvement de matière** sous forme de **copeaux**.

Le foret descend ♂ Mouvement de **translation** ♂ **Mouvement d'avance**
Le foret tourne ♂ Mouvement de **rotation** ♂ **Mouvement de coupe**



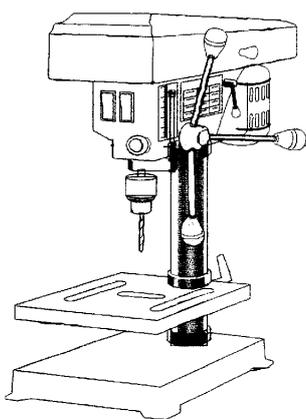
Terminologie

Le **foret** est serré dans le **mandrin**. Le **moteur** les fait tourner. Le **cabestan** (commande de descente) les fait descendre. Ils remontent avec un ressort intérieur.

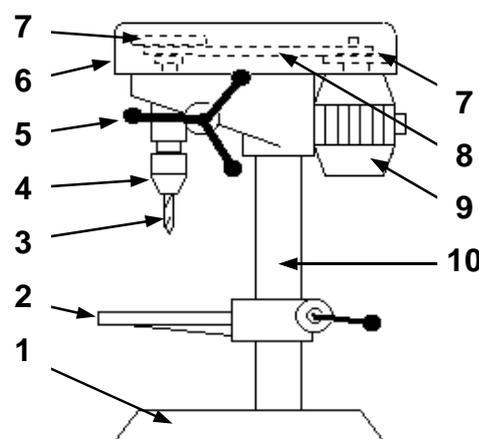
La **fréquence de rotation** (nombre de tours par minute) du mandrin est réglée avec le **laourroie** et les **poulies** qui sont sous le **carter**.

La **pièce** (ou le **montage** de perçage) est serrée dans un **étau**.

Lors du perçage, l'opérateur sent et contrôle lui-même la descente du foret dans la pièce, d'où le nom **perceuse sensitive**.



10	Colonne	
9	Moteur	
8	Courroie	Mécanisme de changement de fréquence de rotation
7	Poulies (2)	
6	Carter de protection	Cache les poulies et la courroie
5	Cabestan	Commande de descente
4	Mandrin	Fixation du foret
3	Foret	Outil coupant
2	Table mobile	réglable, reçoit la pièce.
1	Socle	
Rep		Désignation
		Observations



Pas de vêtements flottants	Cheveux longs attachés	Pas de bijoux	Port des lunettes de protection	Pas de contact direct mains / pièce	Pièce bien fixée
<i>Ils peuvent se prendre dans les parties tournantes.</i>	<i>Mieux vaut attachés qu'arrachés !</i>	<i>Ils aggravent les blessures.</i>	<i>Des copeaux peuvent être projetés.</i>	<i>Si la pièce se met à tourner avec le foret, on peut se blesser aux doigts ou se les faire déchiqueter.</i>	